



**Informacje na temat środków bezpieczeństwa i sposobu postępowania
w przypadku wystąpienia poważnych awarii**

1. Oznaczenie prowadzącego zakład oraz adres

Oznaczenie prowadzącego zakład

Prowadzący zakład:	Zarząd w składzie zgodnie z KRS
Kierujący zakładem:	Wiesław Klimkowski - Prezes Zarządu, Dyrektor Generalny
Adres:	PCC Rokita SA ul. Sienkiewicza 4 56-120 Brzeg Dolny
Telefon:	71 794 31 28
Fax:	71 794 25 70
Email:	kontakt@pcc.eu

Adres zakładu

Nazwa zakładu:	PCC Rokita SA
Miejscowość:	Brzeg Dolny
Ulica, numer:	Sienkiewicza 4
Poczta:	56-120 Brzeg Dolny
Gmina:	Brzeg Dolny
Powiat:	Wołów
Województwo:	Dolnośląskie

2. Osoba odpowiedzialna za udzielanie informacji

Stanowisko:	Piotr Grobelny – Dyrektor Biura Bezpieczeństwa i Prewencji
Telefon kontaktowy:	71 794 27 79
e-mail:	piotr.grobelny@pcc.eu

3. Potwierdzenie, że zakład podlega regulacjom prawnym i przepisom administracyjnym ustanawiającym system przeciwdziałania poważnym awariom

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2016 poz. 138), zakład PCC Rokita SA zlokalizowany w Brzegu Dolnym został zakwalifikowany do kategorii zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZDR).

Zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ustawy Prawo Ochrony Środowiska, prowadzący zakład PCC Rokita SA dokonał zgłoszenia zakładu Dolnośląskiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska we Wrocławiu. Opracowano i przedłożono do ww. jednostek administracji państwowej Program Zapobiegania Awariom, Raport o Bezpieczeństwie i Wewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy.

Dokumenty te zostały zatwierdzone przez Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej i zaakceptowane przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska we Wrocławiu. Stanowi to potwierdzenie realizacji wszystkich obowiązków zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

4. Opis działalności prowadzonej w zakładzie

PCC Rokita SA to jedna z wiodących firm chemicznych w Polsce i największa na Dolnym Śląsku. Spółka produkuje i sprzedaje wyroby chemiczne, w znaczącej mierze na rynki zagraniczne. Podstawowe grupy produktów to poliole, związki fosforoorganiczne oraz chlor, chloropochodne i alkalia. W strukturze zakładu znajdują się 3 główne kompleksy produkcyjne:

❖ Kompleks Chloru

Główne produkty jednostki biznesowej to chlor i alkalia, wytwarzane na jednej z najnowocześniejszych na świecie instalacji elektrolizy membranowej. Chlor jest kluczowym surowcem stosowanym w produkcji 55% wszystkich wyrobów branży chemicznej. PCC Rokita SA jest największym w Polsce dostawcą chloru do instalacji wodociągowych oraz drugim co do wielkości producentem chlorobenzenu w Europie. Oprócz chloru i chlorobenzenu Kompleks wytwarza również takie produkty jak: wodorotlenek sodu i kwas solny.

❖ Kompleks Polioli

Kompleks Polioli działający w strukturach PCC Rokita SA jest jednym z większych europejskich producentów polieteropolioli o nazwie handlowej ROKOPOL® do produkcji poliuretanowych pianek elastycznych, pianek sztywnych i zastosowań takich jak farby i lakiery, kleje, uszczelniacze i elastomery. Pianki poliuretanowe mają bardzo szerokie zastosowanie w wielu różnych gałęziach przemysłu, np. w motoryzacji, budownictwie czy meblarstwie. Wykorzystywane są m.in. do produkcji pian visco, z których powstają wysokiej jakości materace przeciwoleżynowe. Technologia pian visco stworzona została przez NASA dla astronautów przebywających długo w kosmosie, od kilku lat dostępna jest w użytku powszechnym.

Jako część swojego portfolio produktowego, jednostka oferuje również szeroką gamę baz olejowych do smarów, wytwarzanych przy użyciu PAG (glikoli polialkilenowych) o nazwie handlowej ROKOLUB®.

❖ Kompleks Chemii Fosforu

PCC Rokita SA jest największym w Europie Wschodniej, producentem fosforowych środków zmniejszających palność pianek poliuretanowych. Kompleks Chemii Fosforu wydzielony w obrębie Spółki, jest dostawcą naftalenopochodnych superplastyfikatorów na potrzeby największych inwestycji infrastrukturalnych w Europie Środkowej i Wschodniej takich jak drogi, lotniska czy stadiony.

Wśród innowacyjnych produktów oferowanych przez jednostkę, znajdują się także trudnopalne ciecze hydrauliczne, dodatki smarne oraz dodatki do tworzyw sztucznych.

5. Rodzaje substancji niebezpiecznych, które mogą być przyczyną poważnej awarii

W PCC Rokita SA stosowane i wytwarzane są niebezpieczne substancje chemiczne, w tym m.in.: chlor, propylen, tlenki etylenu i propylenu czy wodór. Substancje te mogą stwarzać zagrożenie dla zdrowia (właściwości toksyczne, rakotwórcze, szkodliwe, żrące), zagrożenia pożarowe (właściwości wybuchowe, palne czy utleniające) oraz zagrożenia dla środowiska. Na terenie zakładu PCC Rokita SA stosowane i wytwarzane są również inne niebezpieczne substancje chemiczne, stanowiące mniejsze zagrożenie.

Główne substancje chemiczne, które mogą stać się przyczyną poważnej awarii na terenie zakładu PCC Rokita SA:

Nazwa substancji	Kategoria zagrożenia	Zwroty H zagrożenia	Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia
Tlenek propylenu	Flam. Liq. 1 Acute Tox. 4 Acute Tox. 3 Eye Irrit. 2 Muta. 1B Carc. 1B STOT SE 3	H224 H302 H311 H331 H319 H340 H350 H335	Skrajnie łatwopalna ciecz i pary. Działa szkodliwie po połknięciu. Działa toksycznie w kontakcie ze skórą. Działa toksycznie w następstwie wdychania. Działa drażniąco na oczy. Może powodować wady genetyczne Może powodować raka Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.
Tlenek etylenu	Flam. Gas 1 Press. Gas Carc. 1B Muta 1B Acute Tox. 2 Acute Tox. 3 Eye Irrit. 2 STOT SE 3 Skin Irrit. 2 STOT RE 1	H220 H280 H350 H340 H302 H331 H319 H335 H315 H372	Skrajnie łatwopalny gaz. Zawiera gaz pod ciśnieniem; ogrzanie grozi wybuchem. Może powodować raka Może powodować wady genetyczne Działa szkodliwie po połknięciu. Działa toksycznie w następstwie wdychania. Działa drażniąco na oczy. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa drażniąco na skórę. Powoduje uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie
Propylen	Flam. Gas 1 Press. Gas	H220 H280	Skrajnie łatwopalny gaz. Zawiera gaz pod ciśnieniem; ogrzanie grozi wybuchem.
Benzen	Flam. Liq. 2 Carc. 1A Muta. 1B STOT RE 1 Asp. Tox. 1 Eye Irrit. 2 Skin Irrit. 2	H225 H350 H340 H372 H304 H319 H315	Wysoco łatwopalna ciecz i pary. Może powodować raka. Może powodować wady genetyczne. Powoduje uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie. Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią.

Nazwa substancji	Kategoria zagrożenia	Zwroty H zagrożenia	Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia
			Działa drażniąco na oczy. Działa drażniąco na skórę.
Tlenochlorek fosforu	Acute Tox. 4 Acute Tox. 2 Skin Corr. 1A STOT RE 1	H302 H330 H314 H372	Działa szkodliwie po połknięciu. Wdychanie grozi śmiercią. Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu. Powoduje uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie.
Trójchlorek fosforu	Acute Tox. 2 Skin Corr. 1A STOT RE 2	H300 H330 H314 H373	Połknięcie grozi śmiercią. Wdychanie grozi śmiercią. Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu. Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane.

*Oznaczenia zagrożeń zgodnie z klasyfikacją zawartą w Rozporządzeniu PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (WE) NR 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006

6. Informacje odnoszące się do charakteru zagrożenia poważną awarią, zawierające jej potencjalne skutki w odniesieniu do ludności i środowiska

W przypadku uwolnienia substancji niebezpiecznej z instalacji technologicznej, znajdującej się w zakładzie PCC Rokita SA może dojść do powstania awarii przemysłowej, które są bezpośrednią przyczyną zagrożenia chemicznego. Rodzaj zagrożenia zależy od wielu czynników, a przede wszystkim od właściwości uwalnianej substancji, ilości, stanu skupienia, warunków procesowych, rodzaju i sposobu uwolnienia oraz możliwych oddziaływań ze środowiskiem.

Ogólnie awarie, które mogą wystąpić w PCC Rokita SA można podzielić w następujący sposób:

- 1) **Emisja** - W momencie rozszczelnienia instalacji technologicznej i wydostania się substancji chemicznej do otoczenia, może dojść do rozprzestrzeniania się chmury gazowej stwarzającej zagrożenie toksykologiczne dla ludzi i środowiska. Chmura gazów przemieszcza się będzie zgodnie z kierunkiem wiatru, a stężenie substancji w powietrzu będzie malało wraz z oddalaniem się od źródła emisji. Negatywne skutki emisji toksycznych gazów mogą być odczuwalne w bardzo dużych odległościach od zakładu, sięgających nawet kilku kilometrów.
- 2) **Pożar** - W przypadku uwolnienia z instalacji technologicznej substancji palnych może dojść do wystąpienia pożaru, który będzie stwarzał zagrożenie dla ludzi oraz negatywnie oddziaływał na środowisko za sprawą promieniowania cieplnego i emisji gazów pożarowych. Obszar oddziaływania pożaru jest z reguły lokalny i ograniczony do terenu zakładu.
- 3) **Wybuch** - W razie uwolnienia z instalacji technologicznej substancji palnych, może powstać i rozprzestrzenić się chmura gazowa o stężeniach w granicach wybuchowości. W sytuacji gdy chmura taka napotka na efektywne źródło zapłonu, nastąpić może eksplozja. W wyniku wybuchu powstaje fala nadciśnienia, która rozprzestrzenia się we wszystkich kierunkach. Siła oddziaływania fali nadciśnienia maleje wraz ze wzrostem

odległości od miejsca wybuchu. Skutki wybuchów odczuwalne są głównie w najbliższym sąsiedztwie miejsca eksplozji, jednak mogą być słyszalne i powodować pewne straty również w większych odległościach od zakładu.

Wykaz scenariuszy poważnych awarii przemysłowych zawartych w planie wewnętrznym:

- Katastroficzne uszkodzenie cysterny kolejowej chloru;
- Katastroficzne uszkodzenie rurociągu gazu ziemnego;
- Awaria w bazie magazynowej benzenu;
- Awaria w bazie magazynowej trójchlorku fosforu;
- Katastroficzne uszkodzenie zbiornika magazynowego trójchlorku fosforu / tlenochlorku fosforu
- Awaria w bazie magazynowej styrenu.

Wykaz reprezentatywnych scenariuszy poważnych awarii przemysłowych zawartych w planie wewnętrznym powodujących zagrożenie o największych skutkach (największy zasięg oddziaływania toksycznego dla chloru dla cysterny kolejowej, oddziaływań pożarowych/wybuchowych dla benzenu

Lokalizacja, aparat lub węzeł procesu	Substancja	Zdarzenie	
		Rodzaj zdarzenia	Zdarzenie inicjujące
Instalacja Produkcji Chloru (Wydział CTP-1)	Chlor ciekły (załadunek do cystern kolejowych)	Rozszczelnienie połączenia	Wady materiałowe, zły dobór uszczelnienia – błąd ludzki
		Urwanie króćca cysterny	Korozja, zmęczenie materiału
		Rozszczelnienie zbiornika cysterny	Zderzenie z obiektem zewnętrznym (np. z inną cysterną)
		Pęknięcie płaszcza zbiornika cysterny	
Instalacja Produkcji Sody Kaustycznej (Wydział CTP-2)	Gaz ziemny	Nieszczelność połączenia	Wady materiałowe, zły dobór uszczelnienia – błąd ludzki
		Nieszczelność zaworu	Wady materiałowe
		Przerwanie rurociągu	Korozja, zmęczenie materiału
Instalacja Produkcji Chlorobenzenów (Wydział CTP-4)	Benzen (magazyn)	Rozszczelnienie połączenia	Wady materiałowe, zły dobór uszczelnienia – błąd ludzki
		Urwanie króćca	Korozja, zmęczenie materiału
		Przepełnienie zbiornika	Błąd ludzki, awaria AKPiA
		Pęknięcie zbiornika	Wady materiałowe, korozja
		Wybuch BLEVE zbiornika	Pożar zewnętrzny
		Awaria sąsiednich zbiorników	Efekt domina – przeniesienie zagrożenia na sąsiednie zbiorniki

Lokalizacja, aparat lub węzeł procesu	Substancja	Zdarzenie	
		Rodzaj zdarzenia	Zdarzenie inicjujące
Instalacje Produkcji Fosforopochodnych Nieorganicznych, Produkcji Fosforopochodnych Organicznych oraz Produkcji Naftalenopochodnych (Wydział FTT-1)	Trójchlorek fosforu	Rozszczelnienie połączenia	Wady materiałowe, zły dobór uszczelnienia – błąd ludzki
		Urwanie króćca	Korozja, zmęczenie materiału
		Przepełnienie zbiornika	Błąd ludzki, awaria AKPiA
		Pęknięcie zbiornika	Wady materiałowe, korozja
Instalacja Produkcji Fosforanów i Fosforynów (Wydział FTT-2)	Trójchlorek fosforu	Rozszczelnienie połączenia	Wady materiałowe, zły dobór uszczelnienia – błąd ludzki
		Urwanie króćca	Korozja, zmęczenie materiału
		Przepełnienie zbiornika	Błąd ludzki, awaria AKPiA
		Pęknięcie zbiornika	Wady materiałowe, korozja
Instalacje Produkcji Rokryli i Produkcji Rokopoli Polimerycznych (Wydział RTP-3)	Styren (magazyn)	Rozszczelnienie połączenia	Wady materiałowe, zły dobór uszczelnienia – błąd ludzki
		Urwanie króćca	Korozja, zmęczenie materiału
		Przepełnienie zbiornika	Błąd ludzki, awaria AKPiA
		Pęknięcie zbiornika	Wady materiałowe, korozja
		Wybuch BLEVE zbiornika	Pożar zewnętrzny
		Rozszczelnienie połączenia	Wady materiałowe, zły dobór uszczelnienia – błąd ludzki

Instalacja oraz urządzenia PCC Rokita SA posiadają liczne techniczne systemy zabezpieczające, do których zaliczyć można m.in.:

- **Aparatura kontrolno-pomiarowa i automatyka**, czyli system urządzeń technicznych, które kontrolują prawidłowość parametrów fizycznych, nastaw i innych wartości procesowych, w stosunku do parametrów ustalonych (bezpiecznych), oraz które w sposób automatyczny odpowiednio reagują na zaistniałe odstępstwa.
- **Zawory bezpieczeństwa**, odpowiedzialne za zabezpieczenie urządzeń ciśnieniowych przed nadmiernym wzrostem ciśnienia.
- **Systemy detekcji stężeń substancji niebezpiecznych**, odpowiedzialny za wczesne wykrywanie substancji toksycznych lub substancji mogących tworzyć w połączeniu z powietrzem mieszaniny wybuchowe i alarmowanie pracowników o zaistniałej sytuacji w celu podjęcia odpowiednich działań.
- **Misy i tace awaryjne**, zapobiegające przed przenikaniem niebezpiecznych czynników roboczych do gruntu oraz do wód powierzchniowych i gruntowych w sytuacjach awaryjnych oraz ograniczenie powierzchni parowania cieczy.

- **Instalacje zraszaczowe**, odpowiedzialne za gaszenie pożarów.
- **System Sygnalizacji Pożaru**, zapewniający pełną wszystkich obiektów realizujący sterowanie urządzeń i instalacji przeciwpożarowych, zgodnie z różnymi przewidzianymi scenariuszami rozwoju zdarzeń w czasie pożaru.

7. Informacje na temat środków bezpieczeństwa oraz sposobów ograniczania skutków awarii przemysłowej

Każda instalacja oraz proces technologiczny prowadzony w PCC Rokita SA wyposażony został w odpowiednie środki bezpieczeństwa, których sposób działania oraz specyfika zależy w głównej mierze od stopnia występujących zagrożeń na poszczególnych instalacjach produkcyjnych.

Zapobieganie awariom oraz zwalczanie skutków potencjalnych awarii przemysłowych mogących wystąpić w PCC Rokita SA realizowane jest za pomocą środków organizacyjnych i technicznych oraz zasad zarządzania wynikających z systemu zarządzania przyjętego w przedsiębiorstwie.

Na system czynników ograniczających prawdopodobieństwo wystąpienia awarii przemysłowej oraz mających za zadanie zminimalizować skutki potencjalnej awarii składają się:

- precyzyjnie przypisane obowiązki w zakresie postępowania pracowników na wypadek awarii na wszystkich szczeblach organizacji;
- system szkoleń i zwiększania świadomości pracowników;
- kontrola operacyjna i monitorowanie pracy instalacji;
- system zarządzania zmianami;
- środki techniczne służące kontroli prowadzonych procesów i zapobieganiu awariom.

Ponadto na potrzeby sprawnego przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz prowadzenia ewentualnej akcji ratowniczej opracowano Wewnętrzny i Zewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy. Wewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy opisuje działania jakie podjęte zostaną przez służby zakładu, w tym przez Zakładową Służbę Ratowniczą, na terenie zakładu. Zewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy opisuje działania jakie podjęte zostaną przez jednostki Krajowego Systemu Ratowniczo Gaśniczego, w tym przez Państwową Straż Pożarną. Plan dostępny jest w Komendzie Wojewódzkiej PSP we Wrocławiu.

8. Opis sposobu alarmowania o wystąpieniu awarii

System ostrzegania o ewentualnych sytuacjach awaryjnych w PCC Rokita SA, oparty jest na:

- syrenie alarmowej zlokalizowanej w PCC Rokita SA;
- wewnętrznych i zewnętrznych połączeniach telefonicznych, a w tym na telefonach komórkowych;
- ręcznych ostrzegaczach pożarowych (ROP), podłączonych do centrali sygnalizacji pożarowej znajdującej się u Dyspozytora Zakładu PCC Rokita SA;
- systemie elektronicznych syren alarmowych rozmieszczonych na terenie miasta i gminy Brzeg Dolny.

8.1. Alarm dla PCC Rokita SA i terenu miasta Brzeg Dolny:

Dyspozytor Zakładu - w przypadku, kiedy strefa zagrożenia, spowodowanego awarią, wykracza lub może wykrócić poza teren PCC Rokita SA - zobowiązany jest nadać odpowiedni, wcześniej przygotowany lub podany w trybie live, komunikat alarmowy za pomocą odpowiednich syren wchodzących w skład systemu elektronicznych syren alarmowych. W przypadku awarii ww. systemu syren Dyspozytor Zakładu uruchamia mechaniczną syrenę alarmową znajdującą się na terenie zakładu.

Alarm o skażeniu ogłasza się:

- komunikatami głosowymi nadawanych przez system elektronicznych syren alarmowych,
- syreną alarmową - dźwięki trwające 10 sekund, powtarzane przez 3 minuty, przerwy między dźwiękami wynoszą 25-30 sekund,
- przy pomocy radiowozów Policji i wozów Straży Pożarnej,
- w inny dostępny sposób.

Odwołanie alarmu o skażeniach – po zlikwidowaniu awarii - dokonywane jest przy pomocy tych samych środków, a w przypadku syreny alarmowej dźwiękiem ciągłym trwającym 3 minuty.

8.2. Alarm oraz komunikaty ostrzegawcze dla ludności znajdujących się poza terenem miasta Brzeg Dolny:

RODZAJE ALARMÓW, SYGNAŁY ALARMOWE*

Lp.	Rodzaj alarmu	Sposób ogłoszenia alarmów		
		akustyczny system alarmowy	środki masowego przekazu	wizualny sygnał alarmowy
1	Ogłoszenie alarmu	Sygnał akustyczny – modulowany dźwięk syreny w okresie trzech minut	Powtarzana trzykrotnie zapowiedź słowna: Uwaga! Uwaga! Uwaga! Ogłaszam alarm (podać przyczynę, rodzaj alarmu itp.) dla.....	Znak żółty w kształcie trójkąta lub w uzasadnionych przypadkach innej figury geometrycznej
2	Odwołanie alarmu	Sygnał akustyczny – ciągły dźwięk syreny w okresie trzech minut	Powtarzana trzykrotnie zapowiedź słowna: Uwaga! Uwaga! Uwaga! Odwołuję alarm (podać przyczynę, rodzaj alarmu itp.) dla.....	-

*Zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 7 stycznia 2013 r. w sprawie systemów wykrywania skażeń i powiadamiania o ich wystąpieniu oraz właściwości organów w tych sprawach.

KOMUNIKATY OSTRZEGAWCZE*

Lp	Rodzaj komunikatu	Sposób ogłoszenia komunikatu		Sposób odwołania komunikatu	
		akustyczny system alarmowy	środki masowego przekazu	akustyczny system alarmowy	środki masowego przekazu
1	Uprzedzenie o zagrożeniu skażeniami	-	Powtarzana trzykrotnie zapowiedź słowna: Uwaga! Uwaga! Osoby znajdujące się na terenie..... około godz min może nastąpić skażenie (podać rodzaj skażenia) w kierunku (podać kierunek)	-	Powtarzana trzykrotnie zapowiedź słowna: Uwaga! Uwaga! Odwołuję uprzedzenie o zagrożeniu (podać rodzaj skażenia) dla

*Zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 7 stycznia 2013 r. w sprawie systemów wykrywania skażeń i powiadamiania o ich wystąpieniu oraz właściwości organów w tych sprawach.

9. Sposób postępowania ludności zamieszkującej lub przebywającej w okolicach zakładu w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej

W sytuacji wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, której skutki mogą być odczuwalne poza terenem zakładu, uruchomione zostaną procedury zarządzania kryzysowego.

Zalecenia dotyczące postępowania ludności na wypadek wystąpienia awarii przemysłowej przedstawione zostały w opracowanej i przekazanej Burmistrzowi Brzegu Dolnego „Instrukcji o postępowaniu ludności na wypadek zagrożenia chemicznego” celem podania jej do publicznej wiadomości na terenie miasta i gminy Brzeg Dolny.

INSTRUKCJA

O POSTĘPOWANIU LUDNOŚCI NA WYPADEK ZAGROŻENIA CHEMICZNEGO

Produkcja, magazynowanie i transport niebezpiecznych materiałów chemicznych wiąże się z możliwością ich wydostania do otoczenia, stwarzając zagrożenie dla ludności i środowiska. Skażenie może rozprzestrzeniać się zgodnie z kierunkiem wiatru. Substancje chemiczne powodują zatrucie organizmu głównie poprzez drogi oddechowe.

Będąc świadkiem zdarzenia z udziałem niebezpiecznej substancji chemicznej powiadom natychmiast:

- straż pożarną – tel. **998**
- policję – tel. **997**
- ogólny telefon alarmowy – tel. **112**
- Gminne Centrum Zarządzania Kryzysowego (telefon właściwy dla danej gminy).

I. OGŁOSZENIE ALARMU

Sposób alarmowania opisano w punktach 8.1 i 8.2.

PAMIĘTAJ!

PO USŁYSZENIU SYGNAŁU ALARMOWEGO NALEŻY DZIAŁAĆ SZYBKO ALE ROZWAŻNIE I BEZ PANIKI.

II. POSTĘPOWANIE PO OGŁOSZENIU ALARMU

1. Zachować spokój i dyscyplinę oraz ściśle podporządkować się poleceniom kierownictwa akcji ratunkowej;
2. Podjąć niezbędne czynności w celu ochrony przed skażeniami tj.:
 - zabrać do mieszkań dzieci i osoby niepełnosprawne, a zwierzęta gospodarskie do ich pomieszczeń.
 - zawiadomić o alarmie sąsiadów – mogli go nie usłyszeć;
 - wyłączyć klimatyzację, wentylację, ogrzewanie nawiewowe, itp.;
 - w pomieszczeniach mieszkalnych i gospodarskich zamknąć szczelnie drzwi, okna i otwory wentylacyjne, oraz dodatkowo je doszczelnić za pomocą dostępnych środków tj. taśm klejących, mokrych ręczników, koców, prześcieradeł itp.;
 - przygotować środki ochrony dróg oddechowych:
 - dla ludzi np. maski p/gazowe, zwilżone wodą maski tkaninowe, maseczki wykonane z waty, gazy, chustki itp.;
 - dla zwierząt zwilżone worki, tkaniny lub inne zabezpieczenia;
 - wygasić i nie używać otwartych źródeł ognia (np. junkersy, piece, papierosy itp.);
 - przygotować się do ewentualnej ewakuacji (przygotować niezbędny bagaż, leki, zapas żywności, dokumenty osobiste, latarkę elektryczną, baterie, telefon komórkowy wraz z ładowarką itp.);
 - zabezpieczyć produkty żywnościowe i przygotować zapas wody;
 - prowadzić nasłuch przekazywanych komunikatów radiowych i telewizyjnych w programach lokalnych;
 - jak zajdzie potrzeba założyć posiadane środki ochrony dróg oddechowych;

- po ogłoszeniu ewakuacji zabezpieczyć mieszkanie, a opuszczając je wyłączyć wszystkie odbiorniki elektryczne i zamknąć;
 - w pomieszczeniach publicznych podporządkować się poleceniom administratora, właściciela lub osoby upoważnionej.
3. W przypadku znalezienia się w bezpośredniej strefie skażenia należy:
- za pomocą dostępnych środków (maska p/gazowa, wilgotna maska tkaninowa, maseczka wykonana z waty, gazy, chustka itp.) ochronić drogi oddechowe;
 - najkrótszą drogą tj. prostopadłe do kierunku wiatru opuścić teren skażony;
 - dalej postępować jak w punkcie 1.

III. UDZIELANIE PIERWSZEJ POMOCY OSOBIE POSZKODOWANEJ

- wynieść osobę poszkodowaną z pomieszczenia lub rejonu skażenia, pamiętając jednocześnie o własnym bezpieczeństwie;
- zdjąć skażoną odzież i ją odizolować;
- umyć ciało dużą ilością czystej wody (nie wycierać!);
- zapewnić poszkodowanemu dopływ świeżego powietrza;
- oczy płukać przy podwiniętych powiekach (zdjąć ewentualne soczewki kontaktowe);
- zapewnić ochronę przed oziębieniem lub przegrzaniem;
- nieprzytomnemu nie podawać płynów ani pokarmów;
- wezwać pomoc lekarską, pogotowie ratunkowe (tel. **999**) lub zapewnić transport do lekarza.

IV. ODWOŁANIE ALARMU

Sposób odwołania alarmu opisano w punktach 8.1 i 8.2.

V. POSTĘPOWANIE PO ODWOŁANIU ALARMU

1. Ściśle stosować się do poleceń kierownictwa akcji ratunkowej.
2. W razie wystąpienia skażeń poddać się zabiegom sanitarnym, oraz przeprowadzić odkażanie odzieży.
3. Nie spożywać produktów i nie pić płynów, które mogły ulec skażeniu, przed ich odkażeniem, zgodnie z zaleceniami władz sanitarnych. W taki sam sposób postępować z karmą i wodą dla zwierząt hodowlanych, bowiem chroniąc je, chronimy własne zdrowie i życie.

10. Źródło dalszych informacji dotyczących bezpieczeństwa zakładu PCC Rokita SA w Brzegu Dolnym, z zastrzeżeniem zachowania poufności przewidzianego wymaganiami dotyczącymi ochrony informacji niejawnych

Wszelkie dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz zasad postępowania w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej w PCC Rokita SA, uzyskać można w Biurze Bezpieczeństwa i Prewencji PCC Rokita SA.

Osoby do kontaktu na stronie:

http://www.pcc.rokita.pl/bazy/www.nsf/id/PL_Kontakt_1